

Ausschreibungstexte

Bauseitige Vorbereitung und Nachumhüllung von GEROfit® REX Verbindungen

Zulage für die fachgerechte Vorbereitung und nachträgliche Umhüllung von bauseitig herzustellenden Schweissverbindungen zur Gewährleistung einer dauerhaften, systemkonformen Diffusionsdichtheit von GEROfit® REX Rohrleitungen.

Vorbereitung und nachträgliche Umhüllung gemäss GEROfit® REX Technische Informationen.

Der Rückschnitt des GEROfit® Schutzmantels sowie das Entfernen des metallischen Diffusionsperribandes zur Vorbereitung der Schweissverbindungen muss kernrohrschonend erfolgen.

Die Ausführung der Nachumhüllung muss mit systemkonformen Komponenten erfolgen:

- REX-Tape
- GEROfit® Dichtungsband
- GEROfit® Schrumpfschlauch

Für Heizelementstumpf- und Heizwendel-Muffenschweissverbindungen.

Hinweis:

Leistungsbeschreibungen für Verbindungen oder Abgänge mittels weiterer Formteilvarianten bzw. Übergänge auf andere Rohrmaterialien erfolgen gesondert entsprechend der jeweiligen Projektspezifikation.

Die eigentlichen HS- bzw. HM-Schweissverbindungen erfolgen entsprechend den hierfür relevanten Richtlinien des DVS.

Grundlage bilden die jeweiligen Schweissparameter des Kernrohrs aus PE100-RC.

Hersteller

HakaGerodur AG
Giessenstrasse 3
Postfach
CH-8717 Benken
Telefon: + 41 55 293 25 25
Telefax: + 41 55 293 25 26
E-Mail: sekretariat@hakagerodur.ch
Internet: www.hakagerodur.ch