

Ausschreibungstexte

GEROfit® REX HS-Verbindung da 32 bis 630mm

Vorbereitung, Durchführung und Nachumhüllung GEROfit® REX Heizelement-Stumpfschweissverbindung, Rohre da 32 bis 630mm

Zulage für GEROfit® REX HS-Schweissverbindungen mit freiliegendem Schweissbereich zwischen den zurückgeschnittenen Mantelenden von min. 50mm

Vorbereitung:

- Rückschnitt und Entfernen des Schutzmantels ca. 35mm je Rohrende
- Lösen und rückstandsfreies Entfernen des metallischen Diffusionssperrbandes
- Umlaufendes und unbeschädigtes Diffusionssperrband als Ansatz für nachträgliche Umhüllung am Mantelende hervorstehernd

Nachumhüllung REX-Tape:

- Rückstandsfreies und umlaufendes Entfernen der Außenwulst
- 3-lagiges, fest anliegendes Umwickeln des freiliegenden Schweissbereiches mit REX-Tape
- bündig an beiden Schutzmantelenden ansetzend
- bei Schweissbereichbreite > 50mm muss eine min. 50%-ige Überlappung je Wicklung erfolgen

Nachumhüllung GEROfit® Dichtungsband:

- 1-lagiges, fest anliegendes Umwickeln des freiliegenden Schweissbereiches mit GEROfit® Dichtungsband
- bündig an beiden Schutzmantelenden ansetzend
- bei Schweissbereichbreite > 50mm muss eine min. 50%-ige Überlappung je Wicklung erfolgen

Nachumhüllung GEROfit® Schrumpfmuffe

(Ausführung bei Rohrverlegung mit grabenlosen Verlegetechniken erforderlich):
Überziehen des Schrumpfschlauches an der Schweissstelle. Gleichmässiges erwärmen durch einen Heissluftföhn bis zum kompletten Anliegen der Schrumpfmuffe.

Die Ausführung der Nachumhüllung muss mit systemkonformen Komponenten erfolgen:

- REX-Tape
- GEROfit® Dichtungsband
- GEROfit® Schrumpfmuffe

Rohrverbindung von Rohren aus PE100-RC im Heizelement-Stumpfschweissverfahren gemäss DVS 2207-1 herstellen, einschl. aller erforderlichen Geräte, Vor- und Nebenleistungen sowie eventuell notwendige Schutzmassnahmen (Schweisszelt oder -container u.ä.), einschl. Vorbereitung und Nachumhüllung der GEROfit® REX –Schnittstellen gemäss Herstellerrichtlinien, Abrechnung erfolgt je fertig gestellte Schweißverbindung

Aussendurchmesser: da _____ mm

Wanddicke: en _____ mm

SDR: _____ (11 oder 17)

Fabrikat: GEROfit® REX HS-Schweißverbindung
oder gleichwertig

Hersteller

HakaGerodur AG
Giessenstrasse 3
Postfach
CH-8717 Benken
Telefon: + 41 55 293 25 25
Telefax: + 41 55 293 25 26
E-Mail: sekretariat@hakagerodur.ch
Internet: www.hakagerodur.ch

HakaGerodur AG Telefon +41 (0)55 293 25 25
Giessenstrasse 3 Fax +41 (0)55 293 25 99
Postfach sekretariat@hakagerodur.ch
CH-8717 Benken www.hakagerodur.ch

24.11.2022