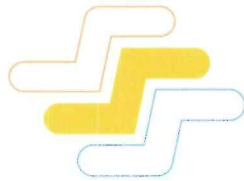


SVGW

Fachverband
für Wasser, Gas und Wärme
Grütlistrasse 44
CH-8027 Zürich

Zertifizierungsstelle Gas

Fachverband
für Wasser, Gas und Wärme
Eschenstrasse 10
CH-8603 Schwerzenbach



SVGW



Zertifikat Nr. 09-023-9 SVGW

Zertifikatsinhaber: HakaGerodur AG, CH-8717 Benken SG
Hersteller: HakaGerodur AG, CH-8717 Benken SG
Vertreter / Vertreiber: HakaGerodur AG, CH-8717 Benken SG

Gestützt auf das Reglement ZG101 "Allgemeine Geschäftsbedingungen der SVGW Zertifizierungsstelle Gas" und auf den Bericht Nr. **09-023-9** zertifiziert der SVGW die folgenden Serienprodukte:

Rubrik: Rohre, Rohrleitungsteile,
Armaturen, Werkstoffe aus PE, Rohre
Bezeichnung: Kunststoffrohre aus PE mit Schutzmantel GEROfit®-R
Typen: PE 100 S5 SDR 11
PE 100 S8 SDR 17
Nennweite: d 32 - 630 mm (PE 100 S5 SDR 11)
d 75 - 630 mm (PE 100 S8 SDR 17)
Zertifizierungsgrundlage: ZGW101 (01/19)
Gültigkeit: **30.04.2029**
Zertifiziert für:

- einen maximalen Betriebsdruck von 5 bar
- Umgebungstemperaturen von max. 25 °C
- Erdgas und Flüssiggase im gasförmigen Zustand

Bestimmungen:

- Gemäss SVGW ZGW101 (01/19), Anhang A beträgt die minimale Wanddicke für Rohre 2.9 mm

Der Zertifikatsinhaber ist berechtigt, die oben erwähnten Produkte als SVGW zertifiziert anzubieten und das SVGW-Konformitätszeichen zu verwenden (Publikation im Online Zertifizierungsverzeichnis ZIS Gas).



akkreditiert nach
SN EN ISO/IEC 17065

SVGW Fachverband für Wasser, Gas und Wärme
Zertifizierungsstelle Gas

Javier Fernandez
Leiter

Zürich, 12.07.2024

9 Rohre, Rohrleitungsteile, Armaturen, Werkstoffe aus PE

9.1 Rohre

(Siehe auch unter Ziffer 6: Verbindungen)

*Zertifiziert gemäss Reglement für die SVGW-Zertifizierung von Rohren und Rohrleitungsteilen aus Kunststoff für die Verwendung im Gas- und Trinkwasserbereich (ZGW101)

Gasqualitäten gemäss SVGW Richtlinie G1 (Ziffer 2.3).

Für Installationen mit Flüssiggas (nur Gasphase!) sind die Vorgaben des Arbeitskreises LPG (Beschluss vom 26.11.92) zu beachten. Für die Qualität des eingesetzten Flüssiggases ist die DIN 51622 (Ausgabe 12/85) massgebend.

9 TUBES, ÉLÉMENTS DE TUYAUTERIE, ROBINETTERIE, MATÉRIAUX EN PE *

9.1 Tubes

(Voir aussi chiffre 6: Raccordements)

*Certifié selon le règlement pour la certification SSIGE de tubes et de composants en plastique utilisös dans les domaines du gaz et de l'eau (ZGW101)

Qualité du gaz selon la Directive SSIGE G1 (point 2.3).

Pour les installations avec gaz liquéfiés (uniquement phase gazeuse!) les prescriptions du groupe de travail (GPL) (décision du 26.11.92) sont déterminantes. Pour la qualité des gaz liquéfié, on se référera à la norme DIN 51622 (édition 12/85).

Vertreter / Vertreiber HakaGerodur AG CH-8717 Benken SG		Hersteller HakaGerodur AG CH-8717 Benken SG		Zertifikat - Nr. 09-023-9 (0904-K285)	Code	Gültig bis: 2029 Gas- Arten: H, B, P
Konstruktionsnorm / Beurteilungsbasis: ZGW101 (01/19)						
Typenreihe		HTB (höhere thermische Beständigkeit): Nein		Nennweite DN / da / d (PE)	Betriebsdruck Pz	Konstruktionshinweise
GEROfit® - R						
Typen	CE-Ident-Nr.	Anschlussart	[mm]	[bar]	[-]	
PE100 S5 SDR11	-	*)	d 32 - 630	5	mit Polyolefin-Schutzmantel	
PE100 S8 SDR17	-	*)	d 75 - 630	5	mit Polyolefin-Schutzmantel	
*) Unter Berücksichtigung der Schweissparameter nach DVS-Richtlinie, können die Rohre ohne zu schälen heizelement-stumpfgeschweisst werden. Gemäss SVGW ZGW101 (01/19), Anhang A beträgt die minimale Wanddicke für Rohre 2.9 mm						

*) Unter Berücksichtigung der Schweissparameter nach DVS-Richtlinie, können die Rohre ohne zu schälen heizelement-stumpfgeschweisst werden.

Gemäss SVGW ZGW101 (01/19), Anhang A beträgt die minimale Wanddicke für Rohre 2.9 mm