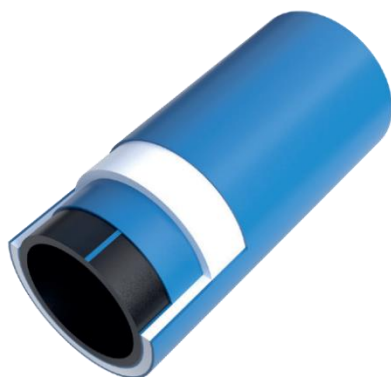


**SYSTEME DE TUBES À DESCENTE AUTOMATIQUE**
*Partenaire professionnel:*


# SESU

Le poids lourd parmi les tuyaux sous pression pour la pose en immersion



La polyéthylène (PE) est devenu au fil des ans le premier choix pour les conduites maritimes d'eau potable et d'eaux usées. Dans de nombreux cas, la flexibilité des tuyaux est nécessaire pour permettre l'installation de telles conduites sans équipement lourd. Comme la densité du tuyau est inférieure à celle de l'eau, il y avait un besoin de poids en béton pour la flottabilité négative des conduites maritimes. Les tubes SESU de Hallingplast sont des tubes de pression auto-descendants de la prochaine génération en PE 100-RC. Le tube central en PE 100-RC transportant le fluide est équipé d'une enveloppe lourde, extrudée au cours d'un processus en plusieurs étapes.

Le résultat est un tube système qui garantit à l'installateur une logistique et une manipulation plus simples ainsi qu'une pose plus rapide. Une solution robuste qui traverse les générations.

Tube SESU – le choix naturel pour les conduites maritimes!

**Données techniques PE  
(tube central)**

Dimensions	32-315mm
SDR Classes	SDR17 - SDR7,4
Matériau	PE100RC (Polyéthylène)
Couleur	Noir avec bande de couleur
Densité	0,96 kg/dm <sup>3</sup>

**Données techniques PP  
(enveloppe de lestage)**

Matériel	PP chargé de minéraux
Densité	2,45 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur	Bleu, brun ou selon l'utilisation

## Certification

Hallingplast est certifiée ISO 9001:2015. Le tube est protégé par Agréé INSTA-Cert et marqué Nordic Polymark.

Les tuyaux d'eau potable SESU sont en outre certifiés DK-VAND et FI-Mark. D'autres certifications de tubes sont disponibles sur demande.

## Ballastage

Le lestage nécessaire de la tuyauterie peut être défini avec des poids en béton, comme pour les tuyaux conventionnels. Le tuyau est fabriqué sur mesure en fonction du taux de remplissage d'air requis pour la canalisation. Les valeurs indicatives pour les tuyaux en eaux calmes sont de 30% pour les tuyaux sous pression d'eau potable et de 70% de taux de remplissage d'air pour les tuyaux sous pression d'eaux usées. Le poids est adapté à l'épaisseur du revêtement, de sorte qu'un taux de remplissage d'air soit supérieur à 100%.

Pour les poids plus élevés et les grandes dimensions, les tubes SESU-XL peuvent être conçus en conséquence.

## Technique d'assemblage

Les tubes SESU sont assemblés comme les tubes PE traditionnels par soudage bout à bout par élément chauffant ou par filament chauffant. Pour les deux techniques d'assemblage, les tubes sont livrés sans revêtement dans la zone de soudage, ce qui permet d'utiliser des paramètres et des appareils de soudage normaux.

## Longueurs

### de livraison

Les tubes SESU sont livrés en barres jusqu'à 20m, en couronnes ou en tambours. La longueur de livraison varie en fonction des dimensions, des classes SDR et du degré de lestage du tube. Les valeurs indicatives pour le tube sont:

- Couronnes de serrage: 32 - 90 mm (SDR13,6 et plus épais)
- Tambours: 32 - 63 mm (SDR13,6 et plus épais)
- Barres: 75-315 mm (SDR17 et plus épais)
- Les dimensions plus importantes sont livrées en tant que SESU-XL

## Avantages

- Système de tuyaux solidement raccordés par soudage bout à bout par élément chauffant ou par filament chauffant
- Aucun risque de corrosion ou de fissure des raccords vissés ou des poids en béton
- Aucun risque de poids de ballast en béton détachés ou glissants
- Une logistique simple et un montage plus rapide sur le chantier
- Moins d'équipement de montage nécessaire sur le chantier
- Une plus grande sécurité pour les ancrages d'urgence
- Durée de vie d'au moins 100 ans
- Respectueux de l'environnement