

Textes de soumission

Préparation sur site et enrobage ultérieur des raccords GEROfit® REX

Supplément pour la préparation dans les règles de l'art et l'enrobage ultérieur de soudures à réaliser par le client pour garantir une étanchéité durable et conforme au système. étanchéité à la diffusion conforme de GEROfit®. REX de la tuyauterie.

Préparation et enrobage ultérieur conformément aux informations techniques GEROfit® REX.

Le retrait de la gaine de protection GEROfit ainsi que le retrait de la barrière de diffusion métallique pour préparer les joints soudé doit se faire en ménageant le tube central.

La réalisation de l'enrobage ultérieur doit être effectuée avec des composants conformes au système :

- REX-Tape
- GEROfit® Bande d'étanchéité
- Gaine thermorétractable GEROfit®.

Pour les raccords bout à bout des éléments chauffants et des électrosoudés Raccords à souder par emboîtement.

Remarque :

Les descriptions de prestations pour les raccords ou de départs au moyen d'autres variantes de raccords ou les transitions vers d'autres matériaux de tuyaux sont effectuées séparément conformément selon les spécifications du projet.

Les soudures HS ou HM proprement dites sont réalisées selon les spécifications du client. sont réalisées conformément aux directives pertinentes de la DVS.

La base est constituée par les paramètres de soudage respectifs paramètres du tube central en PE100-RC.

Fabricant

HakaGerodur AG
Giessenstrasse 3
Postfach
CH-8717 Benken
Telefon: + 41 55 293 25 25
Telefax: + 41 55 293 25 26
E-Mail: sekretariat@hakagerodur.ch
Internet: www.hakagerodur.ch